fiche de données technique

Numéro de reférence PL512R

204, avenue du Maréchal Juin
92107 Boulogne -

Attribut	Valeur	
SAP Code	PL512R	
SAP Shorttext	APPLICAT.CLIP D:5/310MM P.CLIP PL572T	
BKC name		
Recherche de produit	Pince à clips	
Type	multi-fire	
Jetable/Réutilisable	réutilisable | reposable	
B. Braun Nom de marque	CHALLENGER TI	
Longueur	310.0	
composants	PL522R | PL510R	
À utiliser avec	PL572T |	
Produits d’entretien recomm.	GK469R | PL522810 | JG600	
Discipline	Thoracoscopie | Laparoscopie	
Étape chirurgicale	Instr. dissec.tiss. ligature	
Indication	Endoscopie	

fiche de données technique

Numéro de reférence PL512R

204, avenue du Maréchal Juin
92107 Boulogne -

Attribut	Valeur	
Matrice de données	Non	
Classe CE (Rel. 7)	34280531	
Description eCl@ss (Rel. 7)	Ligature instrument (MIS)	
Product contains Latex	Non	
Diamètre (mm)	5.0	

Informations sur le nettoyage, désinfection et stérilisation des dispositifs médicaux

Numéro de reférence PL512R

204, avenue du Maréchal Juin
92107 Boulogne -

Used methods	Description	Explication / conseils
Préparation au lieu d'utilisation	voie humide ou sèche	Voie humide signifie que les instruments sont déposés dans une solution désinfectante et détergente active immédiatement après l'opération. Veuillez tenir compte des indications du fabricant du produit nettoyant. Voie sèche signifie qu'après l'opération les instruments sont déposés sans produit de désinfection ni autres liquides additionnels, puis amenés aux services centraux d'asepsie.
Nettoyage et désinfection	traitement stérile manuel ou en machine avec / sans traitement aux ultrasons	
Produits chimiques et températures pour le nettoyage et la désinfection	acide / neutre / alcalin avec / sans addition de dérivés tensioactifs, chimique à un max. de 80° C / 176° F ou thermique à l'eau déminéralisée à un max. de 93° C / 199° F	On postule que sont utilisés des produits de nettoyage et de désinfection disponibles dans le commerce et autorisés pour le cas d'application, et que les concentrations, temps d'action et températures recommandés sont observés. Il est impératif de s'assurer qu'aucun résidu ne demeure sur les produits. Le rinçage final doit être effectué avec de l'eau déminéralisée.
Séchage	séchage à un max. de 120° C / 248° F	
Procédés de stérilisation à la vapeur	134°C / 273°F inférieur/égal à 60 min temps de maintien	Ces données indiquent la température maximale et le temps de maintien.
Autres procédés de stérilisation	formaldéhyde (max. 65° C / 149° F), oxyde d'éthylène (max. 65° C / 149° F), air chaud (max. 180° C / 356° F), gaz ionisé (plasma) (p. ex. STERRAD®), stérilisation liquide (p. ex. STERIS®)	La compatibilité du matériau avec ce procédé de stérilisation est indiquée indépendamment du résultat de stérilité. L'application de ces procédés relève de la responsabilité de l'exploitant pour ce qui est de l'obtention de l'effet de stérilisation recherché.

Informations sur le nettoyage, désinfection et stérilisation des dispositifs médicaux

Numéro de référence PL512R

204, avenue du Maréchal Juin
92107 Boulogne -

Used methods	Description	Explication / conseils
Autres consignes à observer		Les instruments à articulation (pinces, ciseaux, etc.) ou présentant des surfaces de glissement métalliques (emporte-pièce, ciseaux costaux, etc.) doivent être huilés avant chaque stérilisation pour éviter une perte de souplesse ou une corrosion par frottement. Nous recommandons l'utilisation de nos produits JG 598 ou JG 600. Les produits portant des inscriptions laser peuvent perdre leur couleur en cas de traitement avec des nettoyants de base contenant de l'acide phosphorique ou fluorhydrique. La fonction de codage peut alors être perturbée ou entièrement invalidée.
Validé		
Nettoyage	voir le mode d'emploi	
Désinfection	Désinfection thermique 5 minutes à 90 °C	
Séchage	séchage à un max. de 120° C / 248° F	
Stérilisation	Procédé du vide fractionné, temps de maintien de 3 min à 132°C	Le produit peut être stérilisé à l'état démonté ou assemblé
Autres consignes à observer		voir le mode d'emploi